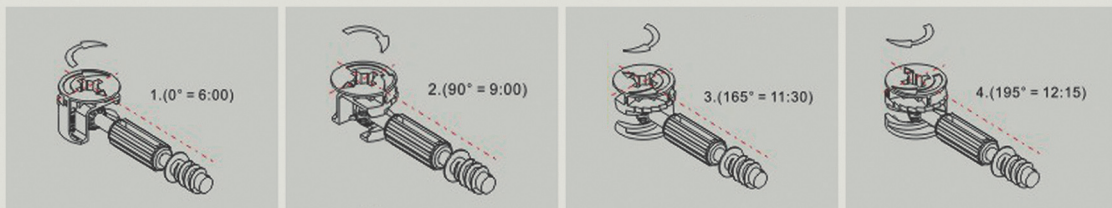
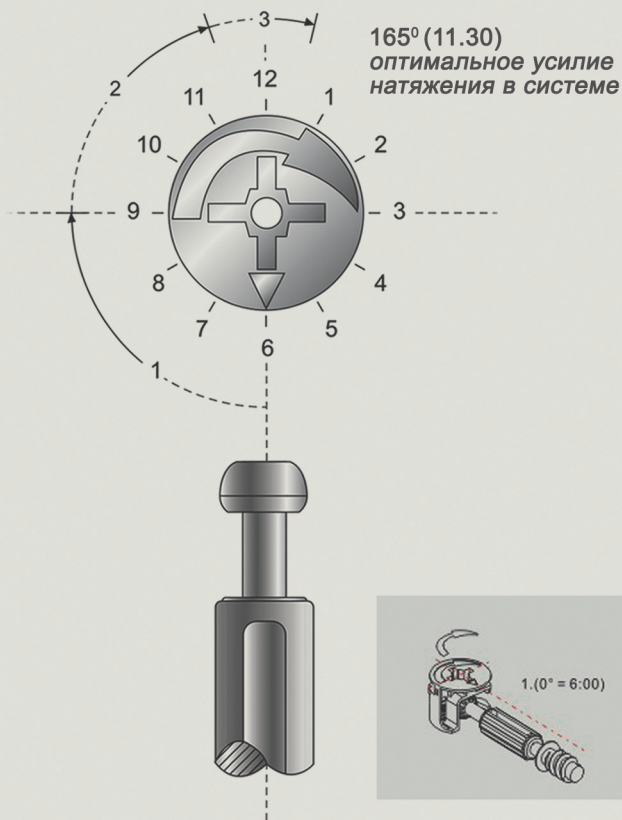


СТЯЖКА ЭКСЦЕНТРИКОВАЯ описание, инструкция по применению

- вне зависимости от угла поворота эксцентрика головка штока остаётся между зубцами эксцентрика, что предохраняет соединение от рассоединения
- автоматическое центрирование штока придаёт стабильность соединению и исключает боковое смещение панелей
- достаточно большой путь подтягивания, более 5 мм за пол-оборота эксцентрика
- даже при неоднократном использовании (например, в сборно-разборной мебели) соединение остаётся в надёжном зацеплении
- соединение плотное без люфта, имеет привлекательный эстетический вид
- натяжение в соединении нарастает довольно быстро по мере затягивания эксцентрика, прежде чем стрелка достигнет отметки в 195° (12:30)



Стягивание можно разделить на 3-и разных этапа (сегмента) по функциональности:

- 1. Захват и Закрытие 0°-90° (6.00-9.00)**
 Длина пути подвода штока 3,2 мм.
 Происходит выборка люфтов, головка штока подходит к зубцам и начинает подводится к центру. При этом натяжения не происходит.
- 2. Затягивание 90°-165° (9.00-11.30)**
 Длина пути подвода штока 1,0 мм.
 Натяжение происходит при 120° (10.00), оптимальное усилие натяжения создаётся при 165° (11.30).
- 3. Подтягивание 165°-195° (11.30-12.15)**
 Длина пути подвода штока 0,5 мм.
 Этот сегмент используется в следующих случаях:
 - не выдержан размер *Vm*, дистанция сверления (присадка);
 - мебель неоднократно подвергалась сборки-разборки;
 - эксплуатация конечного изделия в условиях больших нагрузок.

Vt - глубина сверления под эксцентрик (высота эксцентрика + 0.5 мм)

Vm - дистанция сверления 19, 20, 25, 34 мм (присадочный размер по плите)

Vh - диаметр отверстия штока Ø 5, 7, 8 мм

H - от головки эксцентрика до оси штока

S - толщина плиты

Внутренний шестигранник № 4

Крестообразный шлиц № 2 и 3

Прямой шлиц 6 x 1.5

TECHMEB.RU